



更改履历	更改版本	更改内容				更改人	更改日期
	B						
	C						
	D						
	E						
	F						

旧底图总号
底图总号
签 名
格式(I)

未注尺寸公差表V2.0 (单位:mm) 1805											
特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000
总零件	±0.05	±0.1			±0.15		±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压件	±0.1	±0.15			±0.2		±0.25		±0.35	±0.5	
压铸件	±0.15	±0.2	±0.3		±0.4		±0.5		±0.5	±0.7	
金属铸件及机加工作	±0.05	±0.1		±0.15		±0.2	±0.3		±0.3		
塑料片材冲切件	±0.1		±0.2				±0.3		±0.4		
橡胶缓冲件	±0.1		±0.2		±0.4			±0.7		±1	
其他密封件/粘接尺寸偏差	±0.5	±1				±2			±3		
圆度/圆角	0-0.5	±0.1/ 0.5-1	±0.2/1-3	±0.4/3-6	±1/6-20	±2					
角度	±1°	±0.5°					特征尺寸表征相交两个边的最短尺寸				
螺孔轴同轴度/螺位精度要求	0.1						未注内螺纹精度：6H / 未注外螺纹精度：6h				
塑料件等公差要求							±0.5%				
金属件等公差要求							±1%				

设计	郭昌志20220905
审核	潘文广20220905
工艺	
标准化	
批准	

序号	名 称	数量	代 号	备 注
32A35HEVS		RSAG2. 025. 8501		
爆炸图		阶段标记	质量	比例
		第 1 页	共 1 页	
海信视像科技股份有限公司				