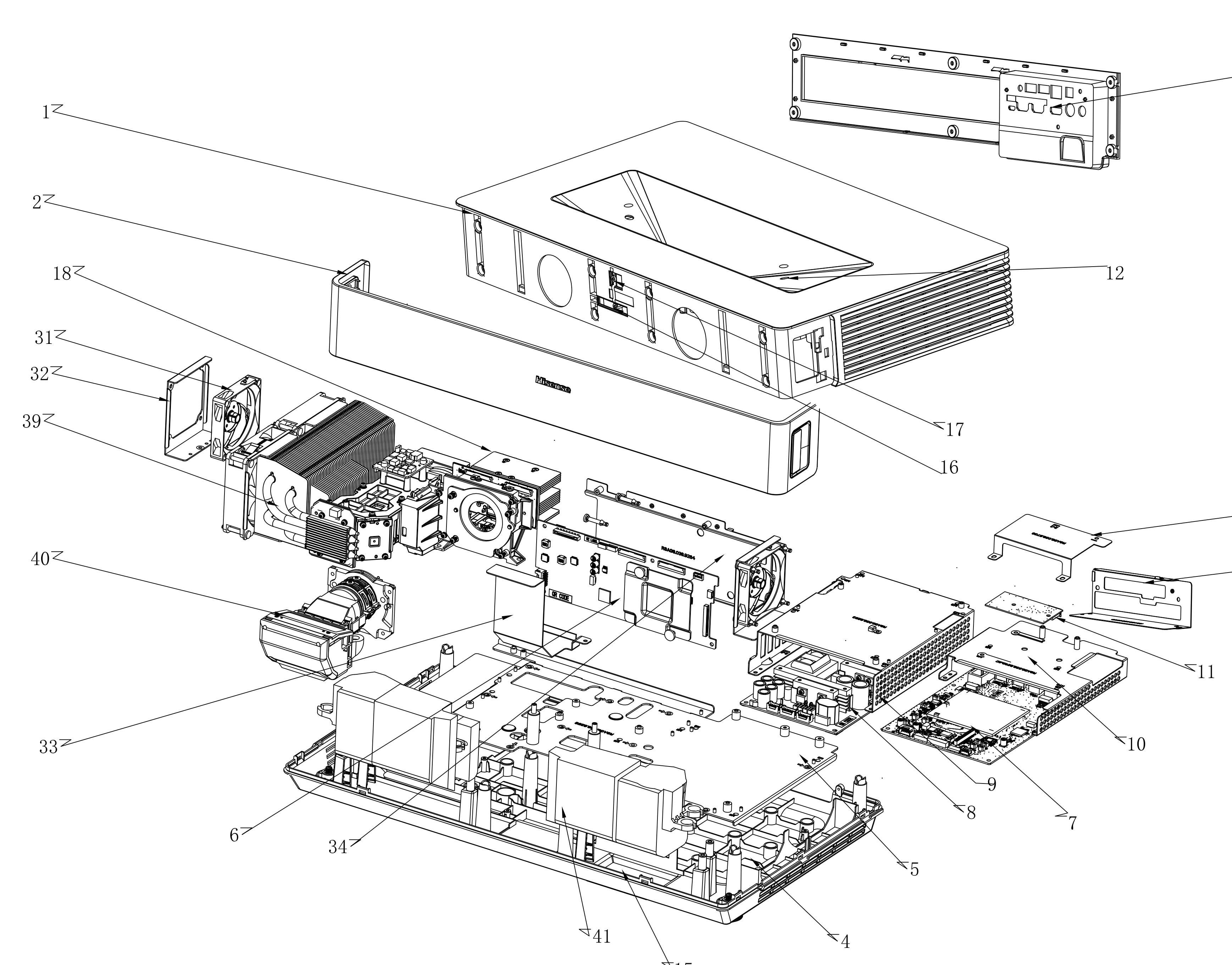
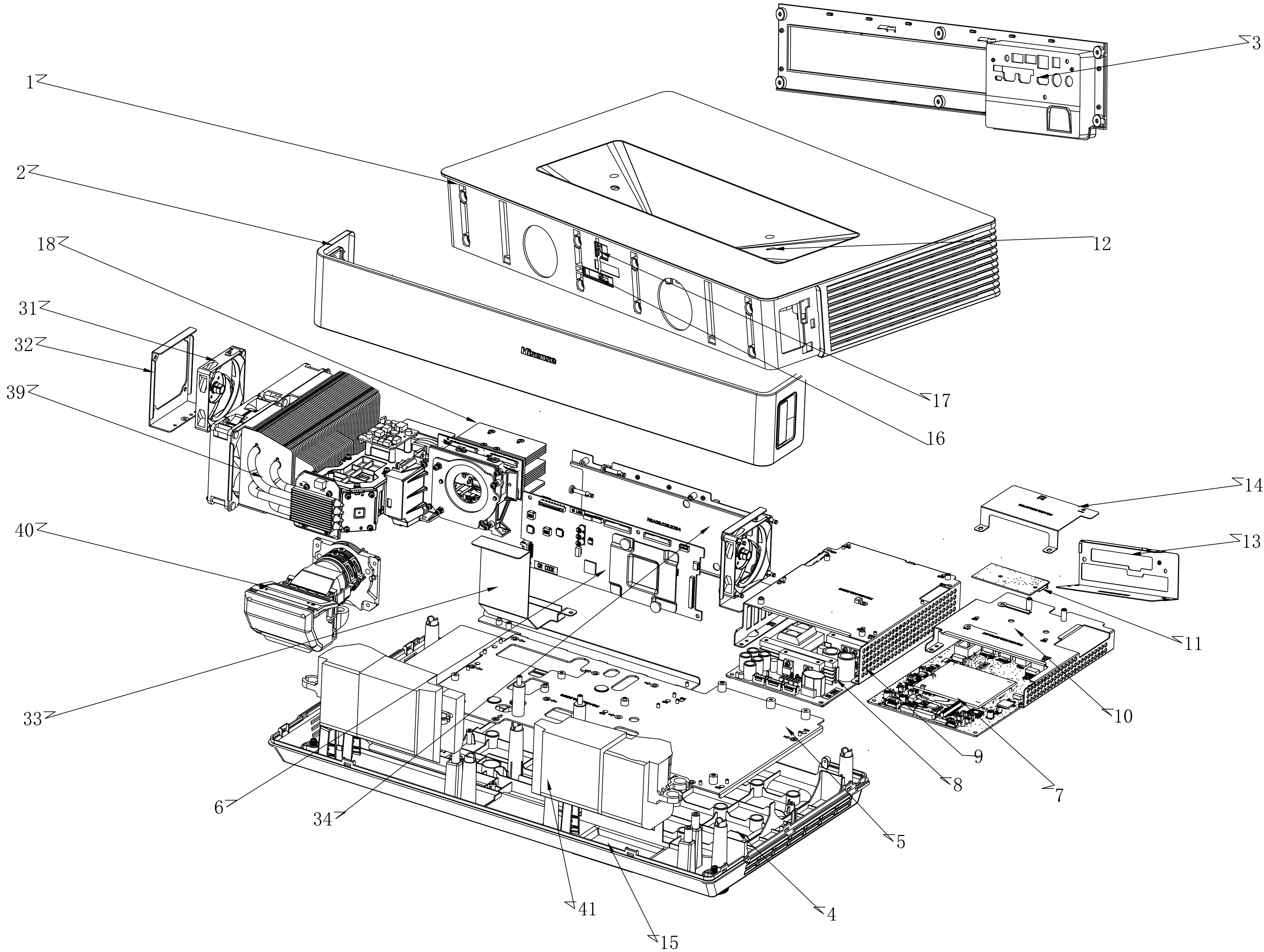


	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18																										
A	RSAG2. 025. 8750		<div>更改履历</div> <table><tr><td>更改版本</td><td colspan="3">更改内容</td><td>更改人</td><td>更改日期</td></tr><tr><td>B</td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>C</td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>D</td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>E</td><td colspan="3"></td><td></td><td></td></tr></table>											更改版本	更改内容			更改人	更改日期	B						C						D						E						A
更改版本	更改内容													更改人	更改日期																													
B																																												
C																																												
D																																												
E																																												
B																		B																										
C																		C																										
D																		D																										
E																		E																										
F																		F																										
G																		G																										
H																		H																										
I																		I																										
J																		J																										
K																		K																										
日底图总号																																												
底图总号																																												
签 名																																												
格式(1)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18																										

镀 涂				
120L5HE		RSAG2. 025. 8750		
激光影院		阶段标记	质 量	比 例
/		第 1 页	共 1 页	
		海信视像科技股份有限公司		

设 计	刘斌20230320
审 核	
工 艺	
标准化	
批 准	

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05	±0.1		±0.15		±0.2	±0.25		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压件	±0.1	±0.15		±0.2		±0.25		±0.3		±0.4	±0.5	±0.6
压铸件	±0.15	±0.2		±0.3		±0.4		±0.5		±0.6	±0.7	±0.8
金属挤出及机加工作	±0.05	±0.1		±0.15		±0.2		±0.3		±0.4	±0.5	±0.6
塑料片材冲切件	±0.1	±0.15		±0.2		±0.3		±0.4		±0.5	±0.6	±0.7
橡胶缓冲件	±0.1	±0.2		±0.3		±0.4		±0.5		±0.6	±0.7	±0.8
柔性密封件/粘贴尺寸偏差	±0.5	±1		±1.5		±2		±3		±4	±5	±6
圆角/倒角	0-0.5	±0.1/ 0.5-1		±0.2/1-3		±0.4/3-6		±1/6-20		±2	±3	±4
角度	±1°	±0.5°		±1°		±1.5°		±2°		±3°	±4°	±5°
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	±0.05											
塑料件弯曲变形量	±0.2%											
金属件弯曲变形量	±0.1%											



41	音响	1	1281102/1281097	VIT88132-25
40	镜头	1	1284027	4BBE-20
39	光学引擎组件	1	325968	880. 0287
34	显示板支架	1	1284839	8. 038. 9264
33	导电支架	1	1308122	8. 038. 9547
32	风扇支架	2	1284911	8. 038. 9269
31	风扇	2	1284580	7015\ROH
18	DMD板	1	302353	908. 11338
17	遥控板	1	297927	908. 9518-01
16	指示灯板	1	226443	2. 908. 8089
15	WIFI板	1	1255726	TX7663BU58
14	转接罩板	1	1275631	8. 038. 9002
13	端子罩板	1	1303343	8. 038. 9394
12	人眼保护板	2	325342	908. 12737
11	转接板	1	316226	908. 12315
10	主板罩板	1	1284837	038. 9262
9	电源罩板	1	1284838	8. 038. 9263
8	电源大组件	1	323899	908. 11270-02
7	主板大组件	1	325118	/
6	显示板大组件	1	324889	/
5	大铁板	1	1284500	8. 038. 9258
4	下壳组件	1	324033	6. 179. 3812
3	后壳大组件	1	328871	074. 6936-01
2	装饰件	1	1284452	642. 0255-01
1	上壳大组件	1	328865	179. 3811-01
序号 名称		数量	料号	图号

镀 涂			
120L5HE  激光影院		RSAG2. 025. 8750	
/		阶段标记	质 量
		第 1 页	共 1 页
		9. 4Kg	
		1: 4	
		海信视像科技股份有限公司	

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注 塑 件	±0.05	±0.1		±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7
钣金冲压件	±0.1	±0.15		±0.2		±0.3		±0.4	±0.5	±0.6	±0.7	±0.8
压铸件	±0.15	±0.2		±0.3		±0.4		±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9
金属挤出及机加工件	±0.05	±0.1		±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.7
塑料片材冲切件	±0.1	±0.2		±0.3		±0.4		±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9
橡胶缓冲件	±0.1	±0.2		±0.3		±0.4		±0.5	±0.6	±0.7	±0.8	±0.9
柔性密封件/粘贴尺寸偏差	±0.5	±1		±1.5		±2		±3	±4	±5	±6	±7
圆角/倒角	0-0.5	±0.1/ 0.5-1	±0.2/1-3	±0.3/3-6	±0.4/6-20	±0.5/20-50		±0.6/50-100		±0.7/100-200		±0.8/200-500
角度	±0.2	±0.3		±0.4		±0.5		±0.6		±0.7		±0.8
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	±0.05		±0.1		±0.15		±0.2		±0.3		±0.4	
塑料件弯曲变形量	±0.5		±1		±1.5		±2		±3		±4	
金属件弯曲变形量	±0.5		±1		±1.5		±2		±3		±4	