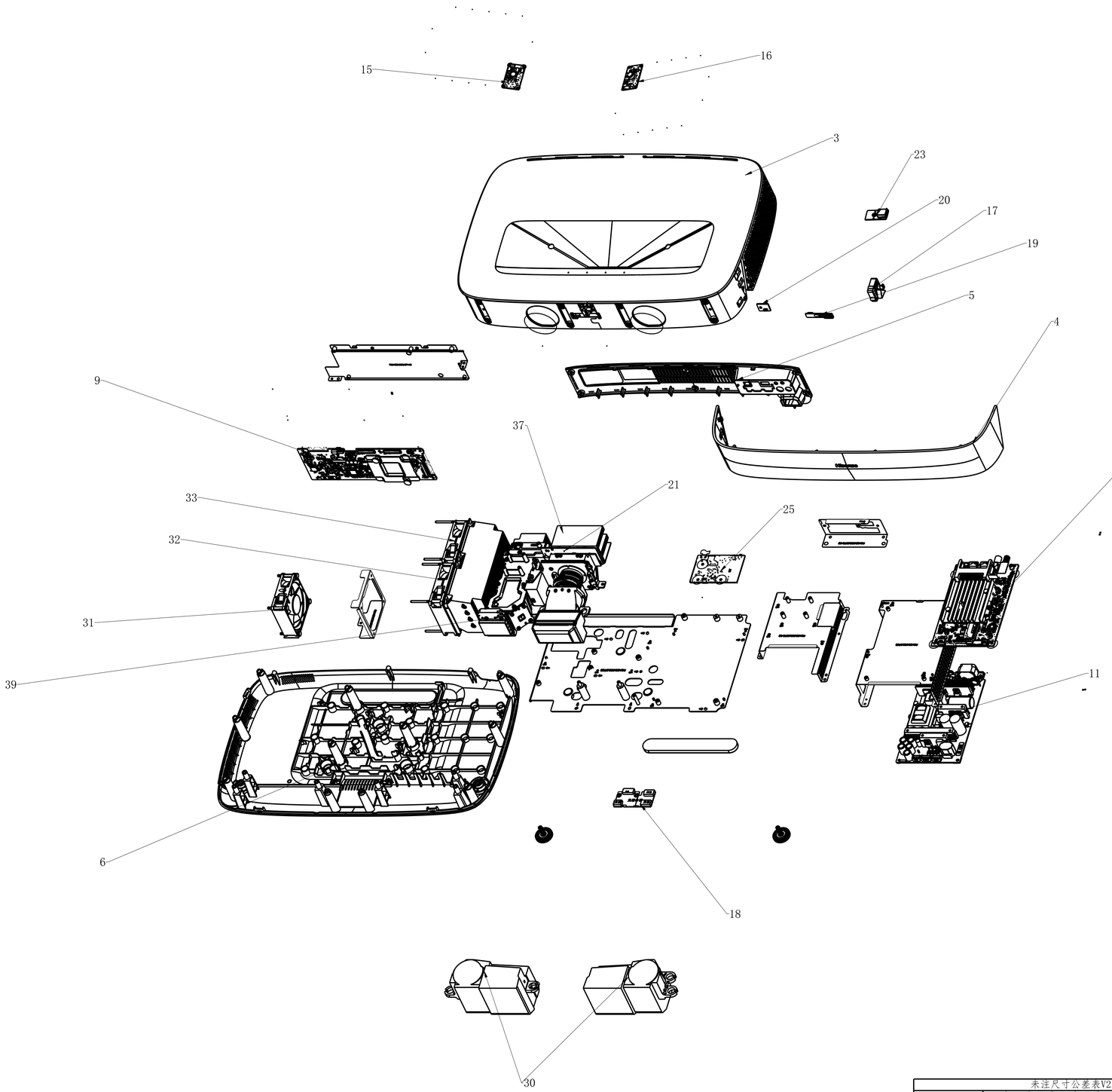
RSAG

更改履历	更改版本	更改内容	更改人	更改日期
	B			
	C			
	D			
	E			
	F			



序号	名 称	数量	代 号	备 注
39	光学引擎组件	1	RSAG5.880.0226	Optical Engine Assembly
37	DMD组件	1	RSAG2.908.11338	DMD Assembly
33	风扇3	1	fan3-8025-3PIN-60mm	Fan-3
32	风扇2	1	fan2-9225-4PIN-170mm	Fan-2
31	风扇1	1	fan1-9225-3PIN-200mm	Fan-1
30	扬声器大组件	1	VIT88132-18W6Ω-01	Speaker Assembly
25	端子小板	1	RSAG2.908.12709	Io board
23	USB板	1	RSAG2.908.9520	USB board
21	DMD板	1	RSAG2.908.11338	DMD board
20	遥控板	1	RSAG2.908.9518-01	IR Assembly
19	指示灯板	1	RSAG2.908.8089	Indicator Lamp Panel Assembly
18	WiFi板	1	TX7663BU52T	WIFI Board
17	按键板	1	RSAG2.908.10761	Key Assembly
16	右人眼保护板	1	RSAG2.908.6425-03	Eye Protection Board(right)
15	左人眼保护板	1	RSAG2.908.6332-09	Eye Protection Board (left)
11	电源板	1	RSAG2.908.11270-01	Power Board
10	主板大组件	1	RSAG2.908.12314	Main PCBA
9	显示板	1	RSAG2.908.11005-03	Display Board
6	下壳组件	1	RSAG6.179.3453	bottom cover
5	后壳组件	1	RSAG6.170.2236	Back Cover
4	装饰件	1	RSAG8.642.0228	Trimming
3	上壳组件	1	RSAG6.179.3728	Top Cover

未注尺寸公差表V2.0（单位:mm）1805

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05	±0.1			±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压件	±0.1	±0.15			±0.2		±0.25			±0.35		±0.5
压铸件	±0.15	±0.2		±0.3		±0.4				±0.5		±0.7
金属挤出及机加工件	±0.05	±0.1			±0.15			±0.2			±0.3	
塑料片材冲切件	±0.1		±0.2				±0.3			±0.4		
橡胶模冲件	±0.1		±0.2			±0.4			±0.7		±1	
柔性密封件/粘贴尺寸偏差	±0.5	±1					±2			±3		
圆角/倒角	0~0.5	±0.1	0.5~1	±0.2	1~3	±0.4	3~6	±1	6~20	±2		
角度	±1°	±0.5°					特征尺寸表征相交两个边的最短尺寸					
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	0.1	未注外螺纹精度：6h / 未注内螺纹精度：6H										
塑料件弯曲变形量	±0.5%											
金属件弯曲变形量	±0.3%											

1、特征尺寸序列中的值是尺寸按图面精度要求执
2、如标准更新，检验中以最新版本要求为准

设 计	刘斌20220906	
审 核		
工 艺		
标准化		
批 准		

90L5He 爆炸图	RSAG		
	阶段标记	质 量	比 例
		g	1:4
	第 页	共 页	
	海信视像科技股份有限公司		

旧底图总号

底图总号

签 名

格式(1) 幅面:A1