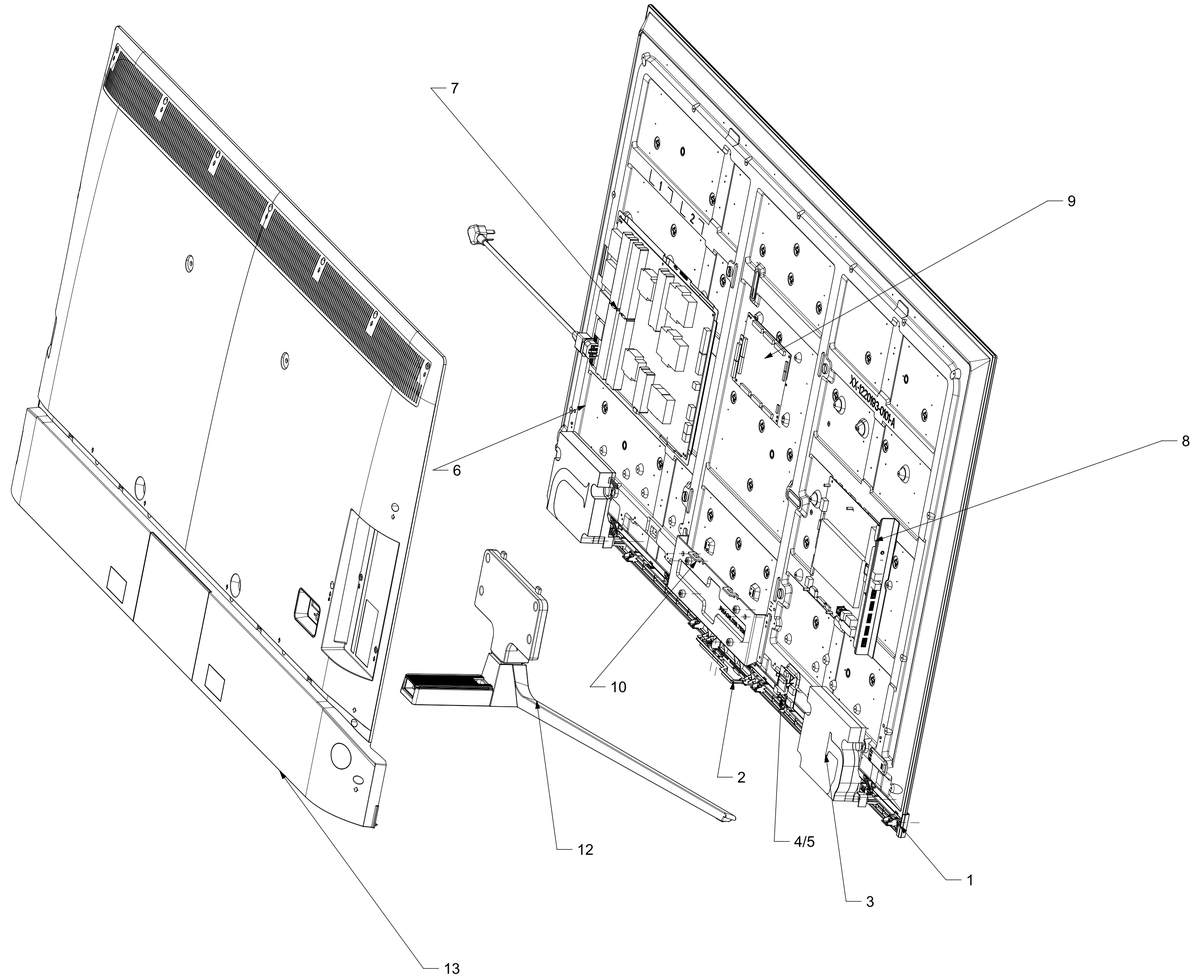
更改履历	更改版本	更改内容	更改人	更改日期
	B			
	C			
	D			
	E			
	F			



未注尺寸公差表V2.0单位：mm 1805

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1600
注塑件	±0.05	±0.1			±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6
钣金冲压	±0.10	±0.15			±0.2		±0.25			±0.35		±0.5
压铸件	±0.15	±0.2		±0.3			±0.4			±0.5		±0.7
金属挤出及机加工件	±0.05	±0.1			±0.15			±0.2			±0.3	
塑料片材冲切件	±0.1	±0.2						±0.3			±0.4	
橡胶缓冲件	±0.1		±0.2			±0.4			±0.7		±1	
柔性密封件/粘贴位置偏差	±0.5	±1					±2				±3	
圆角/倒角	0-0.5	±0.1/0.5-1	±0.2/1-3	±0.4/3-6	±1/6-20	±2						
角度	±1°	±0.5°			特征尺寸表征相交两个边的最短尺寸							
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	0.1	未注外螺纹精度：6h / 未注内螺纹精度：6H										
塑料件弯曲变形量	±0.5%											
金属件弯曲变形量	±0.3%											

1、特征尺寸序列中的曲男尺寸按照高精度要求执行

2、如标准更新，检验中以最新版本要求为准

设 计	
审 核	
工 艺	
标准化	
批 准	

镀 涂		
HE65U6F1UWTSG		
	图样标记	重 量 / 比 例
	第 页	共 页
	青岛海信电器股份有限公司	

旧底图总号

旧底图号

签 名

格式（1） 幅面:A1