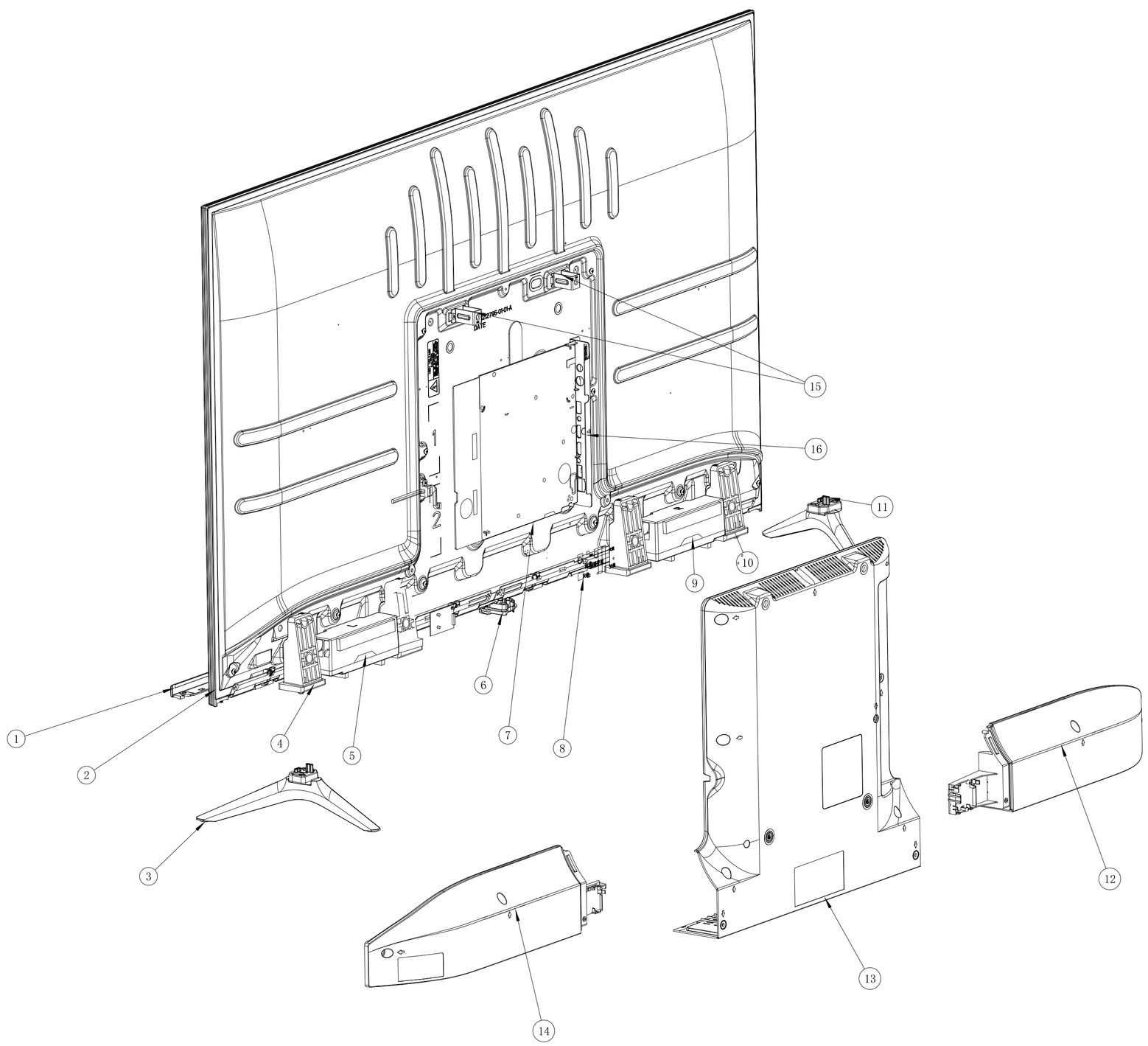
RSAG2.025.6508

更改履历

更改版本	更改内容	更改人	更改日期
B			
C			
D			
E			
F			



序号	名 称	数量	代 号	备 注
16	端子板	1	RSAG8.081.1998	
15	壁挂支架	2	RSAG8.038.7112	
14	左后壳	1	RSAG8.074.5128	
13	中后壳	1	RSAG6.170.1365	
12	右后壳	1	RSAG8.074.5129	
11	左底座	1	RSAG6.121.1611	
10	底座支架	1	RSAG8.078.5930	
9	扬声器	1	VIT42140-12W6Ω-02R	
8	WIFI模块	1	W2NM2510	
7	主板组件	1	RSAG2.908.9399-03	
6	导光件	1	RSAG8.640.0651	
5	扬声器	1	VIT42140-12W6Ω-02L	
4	底座支架	1	RSAG8.078.5931	
3	左底座	1	RSAG6.121.1611	
2	液晶屏模组	1	HD500X1U51-T0\S1	
1	前壳组件	1	RSAG6.179.2688	

未注尺寸公差表V2.0（单位:mm）1805

特征尺寸序列	0~10	10~15	15~25	25~40	40~63	63~100	100~160	160~250	250~400	400~630	630~1000	1000~1600
注塑件	±0.05	±0.1		±0.15		±0.2		±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	
钣金冲压件	±0.1	±0.15		±0.2		±0.25			±0.35		±0.5	
压铸件	±0.15	±0.2	±0.3		±0.4				±0.5		±0.7	
金属挤出及机加工件	±0.05	±0.1		±0.15			±0.2			±0.3		
塑料片材冲切件	±0.1			±0.2			±0.3			±0.4		
橡胶模冲件	±0.1		±0.2		±0.4		±0.7			±1		
柔性密封件/粘贴尺寸偏差	±0.5	±1			±2					±3		
圆角/倒角	0~0.5	±0.1/ 0.5~1		±0.2/1~3		±0.4/3~6	±1/6~20	±2				
角度	±1°	±0.5			特征尺寸表征相交两个边的最短尺寸							
螺钉柱同轴度/螺纹精度要求	0.1	未注外螺纹精度：6h / 未注内螺纹精度：6H										
塑料件弯曲变形量	±0.5%											
金属件弯曲变形量	±0.3%											

1、特征尺寸序列中的临界尺寸按照高精度要求执行。
2、如标准更新，检验中以最新版本要求为准

设 计	段元兴20190702
审 核	
工 艺	
标准化	
批 准	

HZ50E30

爆炸图

RSAG2.025.6508

阶段标记	质 量	比 例
	9.9kg	1:4
第 1 页	共 1 页	

青岛海信电器股份有限公司

旧底图总号

底图总号

签 名

格式(1)

幅面:A1