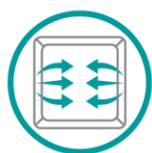




- Capacité de 508L
- Classe énergétique A+/F
- Multi air flow +

- Écran LED Tactile en façade
- Distributeur d'eau
- Froid ventilé

HISENSE FSN519WFI



MULTI AIR FLOW

MULTI AIR FLOW

L'air froid est distribué de manière homogène dans les colonnes à chaque étage. Ce qui permet un refroidissement rapide et homogène des aliments quel que soit leur emplacement



CONTRÔLE LED

FONCTION CONGÉLATION ET RÉFRIGÉRATION RAPIDE

Grâce à son interface LED, l'utilisation de ce réfrigérateur est facilitée. Il est également possible d'activer les fonctions congélation et réfrigération rapide. Ce qui est particulièrement pratique quand on revient des courses.



FROID VENTILÉ

NO FROST / FROID VENTILÉ

Appelée également NO FROST, cette technologie permet de réduire le taux d'humidité dans la partie congélateur, empêchant la formation de givre et la surconsommation. Enfin, grâce à cette technologie, le retour à température dans le réfrigérateur est accéléré.



VOLUME NET

Total (norme actuelle)	508 L
Total (nouvelle norme)	519 L
Réfrigérateur (norme actuelle)	334 L
Réfrigérateur (nouvelle norme)	334 L
Congélateur (norme actuelle)	174 L
Congélateur (nouvelle norme)	185 L

CARACTERISTIQUES

Catégorie	Réfrigérateur Américain
Type	Pose libre
Couleur	Silver
Technologie réfrigérateur	Ventilé (no frost): sans givre
Technologie congélateur	Ventilé (no frost): sans givre
Panneau de contrôle	Contrôle LED tactile en façade
Type d'éclairage	LED progressif
Multi Air flow +	Oui
Verrouillage enfant	Oui
Mode congélation rapide	Oui
Mode réfrigération rapide	Non
Distributeur d'eau sur réservoir (3L)	Oui
Alarme	Oui
Type de poignées	Intégrées

CONGELATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de tiroirs	2
Nombre de clayettes	5
Nombre de balconnets	4
Ice maker	1

REFRIGERATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de clayettes	4
Clayettes en verre	Oui
Nombre de tiroirs	2
Nombre de balconnets	3
Support œufs	2

PERFORMANCE

Classe énergétique	A+/F
Consommation (kWh/an) (norme actuelle)	407
Consommation (kWh/an) (nouvelle norme)	387
Consommation (kWh/24h) (norme actuelle)	1,115
Consommation (kWh/24) (nouvelle norme)	1,060
Classe climatique	SN-ST
Niveau sonore dB(A)	42
Classe sonore	D
Pouvoir de congélation (kg/24h)	11 kg
Autonomie (en cas de coupure de courant) (norme actuelle)	8h
Autonomie (en cas de coupure de courant) (nouvelle norme)	6h

SPECIFICITES TECHNIQUES

Référence	FSN519WFI
EAN	6921727055798
Dimension du carton (L*P*H, en mm)	1110*746*1886
Dimension du produit hors poignée (L*P*H, en mm)	910*646*1786
Poids (kg) Produit	85 Kg
Poids (kg) Produit + carton	95 Kg

