

Hisense

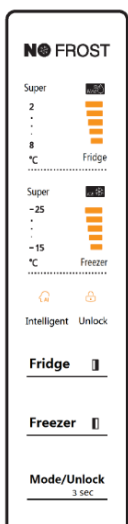
life reimagined



Réfrigérateur américain
FSN515W20C

Contrôle LED tactile

Vous pouvez facilement lire et modifier les paramètres de votre réfrigérateur avec l'élégant affichage LED



Technologie « Multi Flow »

L'air réfrigéré est distribué dans des colonnes pour une répartition dynamique du froid à chacun des étages. Ainsi, vos aliments seront toujours conservés à température.



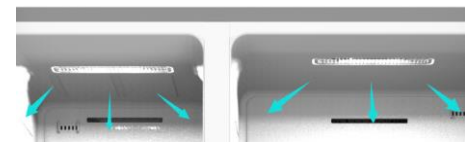
Distributeur d'eau

Disposez d'eau fraîche à tout instant grâce au distributeur d'eau intégré



Lampe LED double

L'éclairage LED très basse consommation consomme 75% d'énergie de moins qu'un éclairage incandescent conventionnel tout en créant une lumière naturelle à la très longue durée de vie.





Réfrigérateur Américain

FSN515W20C



Caractéristiques générales	Modèle	FSN515W20C
	Capacité duréfrigérateur	338 L
	Capacité totale	515 L
	Type de réfrigérateur	Américain
	Capacité du congélateur	177 L
	Type de froid du congélateur	Ventilé (no frost): sans givre
	Type de froid du réfrigérateur	Ventilé (no frost): sans givre
	Mode de dégivrage du réfrigérateur	Automatique
Performances	Mode de dégivrage du congélateur	Automatique
	Pouvoir de congélation	12 kg/24h
	Classe climatique	SN-T
	Autonomie en cas de coupure de courant	10 h
	Niveau sonore	43 dB
Esthétique	Conservation du compartiment	Congélateur 4 étoiles
	Couleur	Métal brillant
Dimensions	Largeur	91 cm
	Hauteur	176 cm
	Profondeur	72 cm
Consommation	Consommation d'énergie	1.186 kWh/24h
	Efficacité énergétique	A+
	Consommation d'énergie annuelle	433 kWh
Données environnementales	Eco organisme	Eco System
Plus produit	Affichage digital	LED
	Type d'alarme	Sonore et visuelle
	Type de clayettes	Verre
	Nombre de clayettes	3
Code	Code EAN	